

Pilotes hincados Hotel Majestic

Cancún, México

Mediciones

Preperforación e hincado de 2.337 pilotes prefabricados (32.008,00 ml) de secciones variables de 40x40, 45x45 y 50x50.



El proyecto

Estudio de reingeniería para la optimización de la solución de cimentación profunda por medio de pilotes prefabricados de secciones y longitudes variables.

La ejecución se divide en cinco plataformas de trabajo independientes, tres de ellas corresponden a edificios habitacionales y dos a la zona industrial y de servicios. En las cinco plataformas se ha ejecutado un total de 15.000 ml de preperforación y 32.000 ml de pilote hincado.

El reto

El principal reto del Proyecto es la ejecución del Proyecto en un tiempo máximo de 16 semanas.

Otro de los retos a los que se ha enfrentado el Proyecto ha sido la logística del suministro de los pilotes desde plantas de fabricación a la obra.

La solución

Consistió en el diseño geotécnico-estructural de los elementos, su fabricación en secciones cuadradas de 40 x 40 cm, y 50 x 50 cm, traslado de los mismos del punto de acopio al sitio dispuesto para la hincada, descompresión previa de estratos superiores, lanzado e hincado de pilotes hasta la profundidad de rechazo mediante sistema de hincada directa propuesto por Keller, el cual rondó en los 17 metros.

Datos del proyecto

Propiedad

Hotel Majestic

Unidad/es de negocio de Keller

IberAM

Contratista/s principal/es

Alsteran S.A. de C.V.

Soluciones

Cimentaciones profundas

Mercados

Comercial

Técnicas

Pilotes prefabricados hincados

Correo electrónico

info.mexico@keller.com

Número de teléfono

+52 55 5203 9458